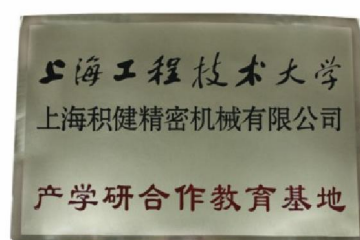
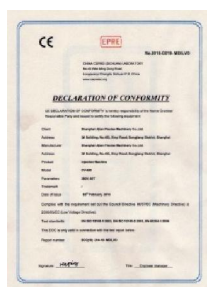
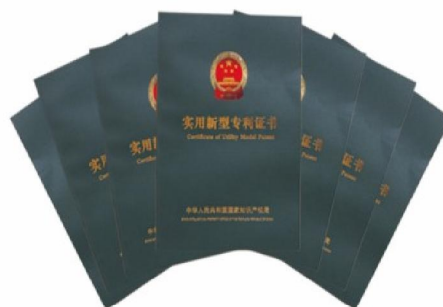




上海积健精密机械有限公司系中日技术合作企业，以专业用户的终极需求为依皈，立足自主研发高端立式注塑领域，为十余个行业研发自动化立式注塑系统。拥有有自主知识产权的大型二板式立式注塑机（400~3000T）已获得德国、日本在内的诸多厂商首肯。

Shanghai Jijian Precision Machinery Co.,Ltd is a China-Japan technology cooperation enter-prise. Key to professional user' s demand .Based on independent research and development of high-end vertical injection molding machine industry .To do R&D for a dozen of industries in auto vertical injection molding machine .Have independent intellectual rights of big two plate vertical in-jection molding machine (400~3000T) which have been approved by many Japan and Germany manufacture.





锁模力 Clamping force : 400-3000T

射出重量 Injection Capacity : 1470-47200g

特点 Features :

超大模板设计, 可达 6,000*4, 800mm

100,000 g 以上射出量之柱塞射出系统

可选用立式、卧式射出机构, 大大降低模具制造成本

可实现大型塑件双材料(多色)成型

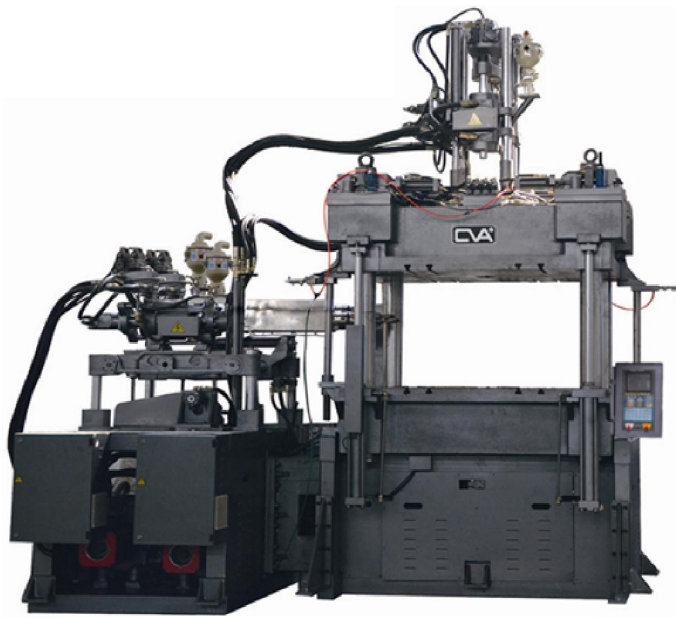
可实现填充成型, 为产品制造商降低巨额材料成本

大流量、合流伺服驱动节能专利技术之运用, 节能 60~85%,

省一度电, 地球减少一份资源浪费



型号 MODEL		单位 UNIT									
			400T			600T			800T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 70	φ 80	φ 90	φ 80	φ 90	φ 100	φ 90	φ 100	φ 110
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	1636	2136	2704	2262	2863	3534	3054	3770	4562
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	1472	1922	2433	2036	2577	3180	2749	3393	4106
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2219	1630	1288	2078	1617	1295	1880	1523	1258
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	312	407	515	367	471	588	522	644	779
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	135			132			136		
	电热容量 Heating capacity	kw	23.5			33.4			41.5		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	406			607			806		
	开模力 Opening force	ton	35.6			45.5			71.2		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	400			450			480		
	开模行程 Opening stroke	mm	1000			1200			1400		
	最大间距 Maximum daylight	mm	1400			1650			1880		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	1250*1200			1400*1300			1550*1400		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	1710*1210			1940*1320			2200*1450		
	顶针行程 Platen stroke	mm	120			120			150		
	顶出力 Ejector force	ton	9.2			13.1			13.1		
其 他 Other	油泵电机 Pump motor	kw	37			55			30*2		
	装机总功率 Total power	kw	60.5			88.4			101.5		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	4.5*2.2*2.8			5.2*2.6*3.3			6.3*3.0*3.9		
	理论重量 Machine weight	ton	26			34			45		



Extra-mold plate design can get to 6,000*4,800mm

More than 100,000g injection weight with piston injection system Vertical or horizontal injection system, save money on mold cost

Double material (multi-colors) big plastic product molding injection

Sandwich type filling injection, reducing the big material cost for manufacturer

Totally hydraulic clamping, only need half clamping force with patent compression molding technology

Big flow and interflow servo energy saving patent technology, can save 60~85% power

Short clamping pressurization cylinder stroke, less hydraulic oil consumption

Low working station design, no second construction for the workshop



1000T			1200T			1500T			2000T			2500T			3000T		
¢ 100	¢ 110	¢ 120	¢ 110	¢ 120	¢ 130	¢ 130	¢ 140	¢ 150	¢ 150	¢ 160	¢ 170	¢ 170	¢ 180	¢ 190	¢ 200	¢ 210	¢ 220
4006	4847	5768	5132	6107	7167	9291	10776	12370	16788	19100	21563	24968	27992	31188	42412	46759	51318
3685	4459	5306	4721	5618	6594	8548	9914	11380	15445	17572	19838	22970	25753	28693	39019	43018	47212
1890	1562	1312	1782	1498	1276	1647	1420	1237	1608	1413	1252	1761	1571	1410	1802	1634	1489
644	779	927	779	927	1088	1049	1216	1396	1396	1587	1792	1819	2024	2268	2450	2702	2965
129			123			119			117			115			108		
49			58			73			92			127			175		
1018			1216			1522			2018			2538			3045		
89.3			102.5			116.7			147.5			182.2			220		
520			550			580			600			650			680		
1600			1800			2000			2200			2350			2500		
2120			2350			2580			2800			3000			3180		
1700*1500			1850*1600			2000*1700			2150*1800			2300*1900			2500*2000		
2460*1550			2820*1660			3050*1750			3200*1850			3500*1950			3900*2050		
150			200			250			250			300			300		
16.4			16.4			18.5			18.5			22.3			22.3		
37*2			45*2			37*4			45*4			45*5			45*6		
123			148			221			272			352			450		
7.6*3.4*4.3			9.5*3.8*4.8			11.6*4.2*5.5			13.7*4.7*6.2			15.2*5.4*7.1			17*5.9*7.8		
55			70			80			100			130			150		

锁模力 Clamping force : 10-1000T
射出重量 Injection Capacity : 16-10000g

特点 Features :

直立合模，直立射出

结构简单，占地面积小，方便取模

适合有镶嵌件的塑料制品成型和多用途注塑成型工序

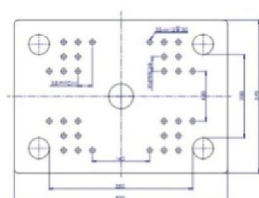
Vertical clamping, vertical injection

Compact design require less floor space, makes the take-out process easier

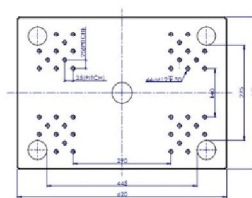
Suitable for insert molding process and Multi-purpose injection molding process



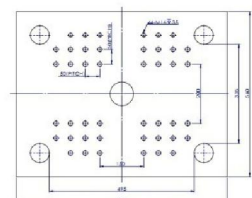
型号 MODEL			单位 UNIT												
				30T			45T			60T			85T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter		mm	φ 22	φ 25	φ 30	φ 25	φ 30	φ 35	φ 30	φ 35	φ 40	φ 35	φ 40	φ 45
	理论射出容积 Theoretical shot volume		cm ³	38	49	71	61	88	120	99	135	176	154	201	254
	射出重量 Injection capacity(PS)		g	34	44	64	55	79	108	80	108	141	143	186	236
	射出压力 Injection pressure		kg/cm ²	2256	1747	1213	2330	1618	1189	2240	1645	1260	2331	1785	1410
	射出速率 Injection rate		cm ³ /s	30	39	57	41	60	81	64	86	113	86	113	143
	螺杆行程 Screw stroke		mm	100			120			135			185		
	螺杆转速 Screw rotation speed		rpm	165			160			162			165		
	电热容量 Heating capacity		kw	3.3			3.9			5.3			7.6		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force		ton	30			45			60			86		
	开模力 Opening force		ton	6.6			8.3			8.9			10.5		
	最小模厚 Minimum mold height		mm	150/210			180/240			200/260			220/280		
	开模行程 Opening stroke		mm	180			200			250			280		
	最大间距 Maximum daylight		mm	330/490			380/440			450/510			500/560		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)		mm	375*375			450*450			500*500			550*500		
	模板尺寸 Platen size(H×V)		mm	530*360			620*440			690*560			760*520		
	顶针行程 Platen stroke		mm	35			35			40			50		
	顶出力 Ejector force		ton	1.3			1.3			1.8			2.3		
其 他 Other	电动马力 Electric power		hp(kw)	5(3.7)			7.5(5.5)			10(7.5)			15(11.2)		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)		m	1.55*0.9*2.2			1.6*1.0*2.3			1.6*1.1*2.6			2.3*1.3*2.9		
	理论重量 Machine weight		ton	0.82			1.45			1.95			2.8		



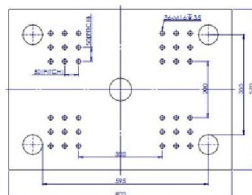
CV-30T



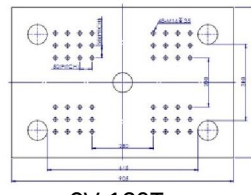
CV-45T



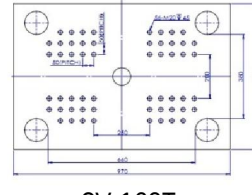
CV-60T



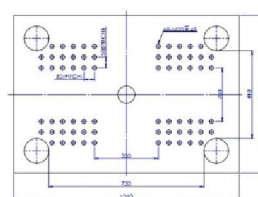
CV-85T



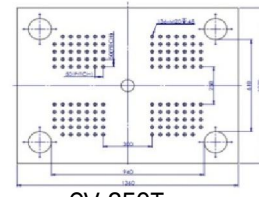
CV-120T



CV-160T



CV-200T



CV-250T

LED/LCP 线圈支架连续成型 /高速专用机

型号 MODEL		单位 UNIT	120T			160T			200T			250T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 40	φ 45	φ 50	φ 45	φ 50	φ 55	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	263	332	410	382	471	570	510	618	735	665	792	929
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	237	299	369	344	424	513	456	556	662	599	713	836
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2327	1839	1490	2033	1446	1361	2146	1774	1490	2087	1754	1494
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	107	135	202	135	167	202	176	214	254	202	243	285
	螺杆行程 Screw stroke	mm	215			240			260			280		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	158			155			163			152		
	电热容量 Heating capacity	kw	9.5			10.8			11.6			15		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	123			164			203			252		
	开模力 Opening force	ton	13.4			16.5			22.4			26.4		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	240/300			250/310			300/360			300/360		
	开模行程 Opening stroke	mm	320			350			400			450		
	最大间距 Maximum daylight	mm	560/620			600/660			700/760			750/810		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	600*550			675*600			725*650			800*700		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	850*560			940*620			1040*700			1200*920		
	顶针行程 Platen stroke	mm	50			75			75			100		
其他 Other	顶出力 Ejector force	ton	2.7			3.4			3.4			4.6		
	电动马力 Electric power	hp(kw)	20 (14.7)			25 (18.4)			30 (22.4)			40 (29.8)		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.4*1.4*3.1			2.7*1.5*3.5			2.9*1.6*3.6			3.1*1.7*3.8		
	理论重量 Machine weight	ton	4.8			6.4			9			11		

锁模力 Clamping force : 30-1000T

射出重量 Injection Capacity : 45-10000g

特点 Features :

直立合模，直立射出

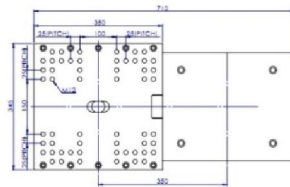
适合制品较复杂，放置、取出嵌件较多的注塑

Vertical clamping, vertical injection

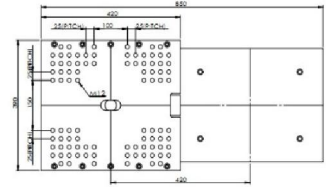
Suitable for complex structure product, many insert part need take out and put in during injection molding



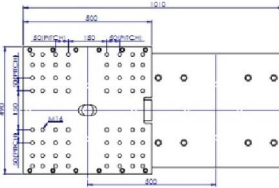
型号 MODEL		单位 UNIT												
			30T			45T			60T			85T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 22	φ 25	φ 30	φ 25	φ 30	φ 35	φ 30	φ 35	φ 40	φ 35	φ 40	φ 45
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	38	49	71	61	88	120	99	135	176	154	201	254
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	34	44	64	55	79	108	80	108	141	143	186	236
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2256	1747	1213	2330	1618	1189	2240	1645	1260	2331	1785	1410
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	30	39	57	41	60	81	64	86	113	86	113	143
	螺杆行程 Screw stroke	mm	100			120			135			185		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	165			160			162			165		
	电热容量 Heating capacity	kw	3.3			3.9			5.3			7.6		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	30			45			60			86		
	开模力 Opening force	ton	6.6			8.3			8.9			10.5		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	150/210			180/240			200/260			220/280		
	开模行程 Opening stroke	mm	180			200			250			280		
	最大间距 Maximum daylight	mm	330/490			380/440			450/510			500/560		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	375*375			450*450			500*500			550*500		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	530*360			620*440			690*560			760*520		
	顶针行程 Platen stroke	mm	35			35			40			50		
	顶出力 Ejector force	ton	1.3			1.3			1.8			2.3		
其他 Other	电动马力 Electric power	hp(kw)	5(3.7)			7.5(5.5)			10(7.5)			15(11.2)		
	滑板行程 Slide table stroke	mm	350			420			500			550		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	1.85*1.0*2.3			1.8*1.0*2.4			1.8*1.1*2.7			2.6*1.3*2.95		
	理论重量 Machine weight	ton	0.93			1.65			2.3			3.4		



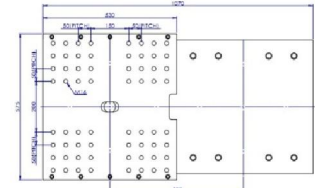
CVD-30T



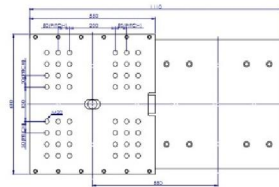
CVD-45T



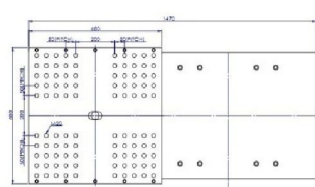
CVD-60T



CVD-85T



CVD-120T



CVD-160T

型号 MODEL			单位 UNIT											
				120T			160T			200T			250T	
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 40	φ 45	φ 50	φ 45	φ 50	φ 55	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	263	332	410	382	471	570	510	618	735	665	792	929
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	237	299	369	344	424	513	456	556	662	599	713	836
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2327	1839	1490	2033	1446	1361	2146	1774	1490	2087	1754	1494
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	107	135	202	135	167	202	176	214	254	202	243	285
	螺杆行程 Screw stroke	mm	215			240			260			280		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	158			155			163			152		
	电热容量 Heating capacity	kw	9.5			10.8			11.6			15		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	123			164			203			252		
	开模力 Opening force	ton	13.4			16.5			22.4			26.4		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	240/300			250/310			300/360			300/360		
	开模行程 Opening stroke	mm	320			350			400			450		
	最大间距 Maximum daylight	mm	560/620			600/660			700/760			750/810		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	600*550			675*600			725*650			800*700		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	850*560			940*620			1040*700			1200*920		
	顶针行程 Platen stroke	mm	50			75			75			100		
	顶出力 Ejector force	ton	2.7			3.4			3.4			4.6		
其 他 Other	电动马力 Electric power	hp(kw)	20 (14.7)			25 (18.4)			30 (22.4)			40 (29.8)		
	滑板行程 Slide table stroke	mm	600			675			750			850		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.6*1.4*3.2			2.7*1.5*3.6			3.0*1.6*3.6			3.3*1.7*3.9		
	理论重量 Machine weight	ton	5.3			6.5			9.6			11.8		

CV-DM Series

双滑板系列

Double Sliding Table Type

锁模力 Clamping force : 30-1000T
射出重量 Injection Capacity : 45-10000g

特点 Features :

直立合模，直立射出

一上模两下模，两下模在滑板左右交替滑移

适合产量大，品种单一，不带尾线的产品

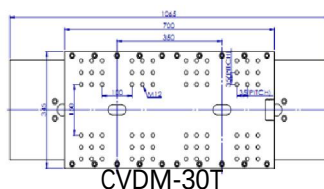
Vertical clamping, vertical injection

One upper mold two bottom mold, two bottom mold on the double sliding table doing right and left movement

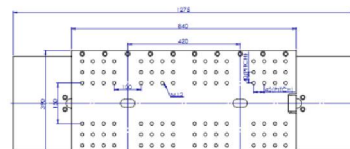
Suitable for big capacity single species product



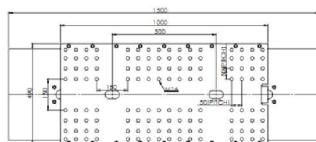
型号 MODEL		单位 UNIT												
			30T			45T			60T			85T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 22	φ 25	φ 30	φ 25	φ 30	φ 35	φ 30	φ 35	φ 40	φ 35	φ 40	φ 45
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	38	49	71	61	88	120	99	135	176	154	201	254
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	34	44	64	55	79	108	80	108	141	143	186	236
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2256	1747	1213	2330	1618	1189	2240	1645	1260	2331	1785	1410
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	30	39	57	41	60	81	64	86	113	86	113	143
	螺杆行程 Screw stroke	mm	100			120			135			185		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	165			160			162			165		
	电热容量 Heating capacity	kw	3.3			3.9			5.3			7.6		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	30			45			60			86		
	开模力 Opening force	ton	6.6			8.3			8.9			10.5		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	150/210			180/240			200/260			220/280		
	开模行程 Opening stroke	mm	180			200			250			280		
	最大间距 Maximum daylight	mm	330/490			380/440			450/510			500/560		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	375*375			450*450			500*500			550*500		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	530*360			620*440			690*560			760*520		
	顶针行程 Platen stroke	mm	35			35			40			50		
其他 Other	顶出力 Ejector force	ton	1.3			1.3			1.8			2.3		
	电动马力 Electric power	hp(kw)	7.5(5.5)			10(7.5)			15(11.2)			15(14.7)		
	滑板行程 Slide table stroke	mm	350			420			500			550		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.1*1.0*2.3			2.3*1.2*2.4			2.0*1.2*2.7			2.8*1.4*2.95		
	理论重量 Machine weight	ton	0.98			1.9			2.4			3.6		



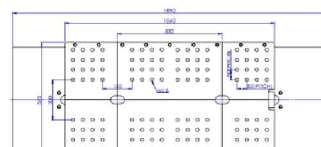
CVDM-30T



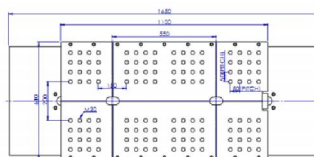
CVDM-45T



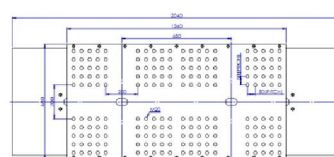
CVDM-60T



CVDM-85T



CVDM-120T



CVDM-160T

型号 MODEL		单位 UNIT												
			120T			160T			200T			250T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 40	φ 45	φ 50	φ 45	φ 50	φ 55	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	263	332	410	382	471	570	510	618	735	665	792	929
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	237	299	369	344	424	513	456	556	662	599	713	836
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2327	1839	1490	2033	1446	1361	2146	1774	1490	2087	1754	1494
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	107	135	202	135	167	202	176	214	254	202	243	285
	螺杆行程 Screw stroke	mm	215			240			260			280		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	158			155			163			152		
	电热容量 Heating capacity	kw	9.5			10.8			11.6			15		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	123			164			203			252		
	开模力 Opening force	ton	13.4			16.5			22.4			26.4		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	240/300			250/310			300/360			300/360		
	开模行程 Opening stroke	mm	320			350			400			450		
	最大间距 Maximum daylight	mm	560/620			600/660			700/760			750/810		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	600*550			675*600			725*650			800*700		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	850*560			940*620			1040*700			1200*920		
	顶针行程 Platen stroke	mm	50			75			75			100		
其他 Other	顶出力 Ejector force	ton	2.7			3.4			3.4			4.6		
	电动马力 Electric power	hp(kw)	25 (18.4)			30 (22)			40 (29.8)			45(33.8)		
	滑板行程 Slide table stroke	mm	600			675			750			850		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	3*1.5*3.2			2.9*1.6*3.6			3.2*1.7*3.6			3.4*1.7*3.9		
	理论重量 Machine weight	ton	5.5			6.7			11			13.3		

锁模力 Clamping force : 30-1000T
射出重量 Injection Capacity : 45-10000g

特点 Features :

直立合模，直立射出

一上模两或三下模

适合产量大，品种单一，冷却时间较长的制品

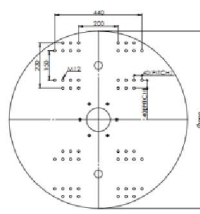
Vertical clamping, vertical injection

One upper mold two or three bottom mold

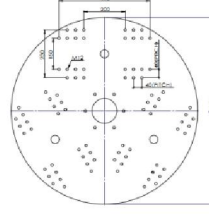
Suitable for big capacity single species and need long time for cooling product



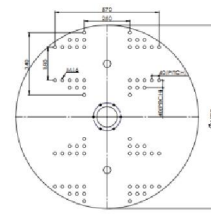
型号 MODEL		单位 UNIT												
			30T			45T			60T			85T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 22	φ 25	φ 30	φ 25	φ 30	φ 35	φ 30	φ 35	φ 40	φ 35	φ 40	φ 45
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	38	49	71	61	88	120	99	135	176	154	201	254
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	34	44	64	55	79	108	80	108	141	143	186	236
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2256	1747	1213	2330	1618	1189	2240	1645	1260	2331	1785	1410
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	30	39	57	41	60	81	64	86	113	86	113	143
	螺杆行程 Screw stroke	mm	100			120			135			185		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	165			160			162			165		
	电热容量 Heating capacity	kw	3.3			3.9			5.3			7.6		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	30			45			60			86		
	开模力 Opening force	ton	6.6			8.3			8.9			10.5		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	150/210			180/240			200/260			220/280		
	开模行程 Opening stroke	mm	180			200			250			280		
	最大间距 Maximum daylight	mm	330/490			380/440			450/510			500/560		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	375*375			450*450			500*500			550*500		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	530*360			620*440			690*560			760*520		
	顶针行程 Platen stroke	mm	35			35			40			50		
	顶出力 Ejector force	ton	1.3			1.3			1.8			2.3		
其他 Other	电动马力 Electric power	hp(kw)	7.5(5.5)			10(7.5)			15(11.2)			15(14.7)		
	转盘直径 Rotary table diameter	mm	φ 800			φ 900			φ 1000			φ 1100		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.3*1.5*2.35			2.3*1.6*2.4			2.2*1.8*2.8			2.5*1.9*3.0		
	理论重量 Machine weight	ton	1.85			2.6			3.3			4.7		



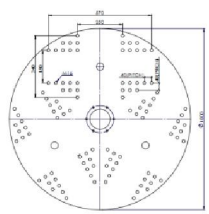
CVR-45T-2R



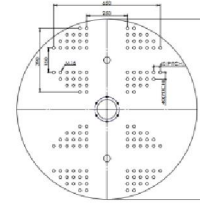
CVR-45T-3R



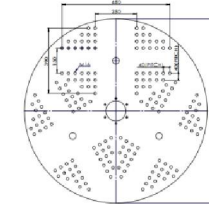
CVR-60T-2R



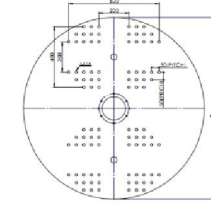
CVR-60T-3R



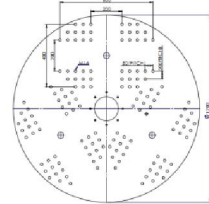
CVR-85T-2R



CVR-85T-3R



CVR-120T-2R



CVR-120T-3R

型号 MODEL		单位 UNIT												
			120T			160T			200T			250T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 40	φ 45	φ 50	φ 45	φ 50	φ 55	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	263	332	410	382	471	570	510	618	735	665	792	929
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	237	299	369	344	424	513	456	556	662	599	713	836
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2327	1839	1490	2033	1446	1361	2146	1774	1490	2087	1754	1494
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	107	135	202	135	167	202	176	214	254	202	243	285
	螺杆行程 Screw stroke	mm	215			240			260			280		
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	158			155			163			152		
开模装置 CLAMPING UNIT	电热容量 Heating capacity	kw	9.5			10.8			11.6			15		
	锁模力 Clamping force	ton	123			164			203			252		
	开模力 Opening force	ton	13.4			16.5			22.4			26.4		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	240/300			250/310			300/360			300/360		
	开模行程 Opening stroke	mm	320			350			400			450		
	最大间距 Maximum daylight	mm	560/620			600/660			700/760			750/810		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	600*550			675*600			725*650			800*700		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	850*560			940*620			1040*700			1200*920		
	顶针行程 Platen stroke	mm	50			75			75			100		
其他 Other	顶出力 Ejector force	ton	2.7			3.4			3.4			4.6		
	电动马力 Electric power	hp(kw)	25 (18.4)			30 (22)			40 (29.8)			45(33.8)		
	转盘直径 Rotary table diameter	mm	φ 1200			φ 1300			φ 1400			φ 1600		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.6*1.9*3.3			2.9*2.0*3.6			3.4*2.2*3.6			3.6*2.4*4.0		
	理论重量 Machine weight	ton	6.7			7.9			11.8			14		

CVC

Series

无机柱系列

C-Type

锁模力 Clamping force : 45-120T

射出重量 Injection Capacity : 60-1000g

特点 Features :

直立合模, 卧式 / 立式射出

三面开放空间, 无机柱阻隔。方便配合自动化
适合线材流水线作业及长物件注塑

Vertical clamping, horizontal or vertical injection

No vertical column, machine three sides open,
better for assembly line production

Suitable for length product molding



型号 MODEL		单位 UNIT									
			45T			85T			120T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	32	38	42	35	40	45	40	45	50
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	113	158	194	154	201	254	200	254	314
	射出重量 Injection weight	g	79	111	136	108	141	178	140	179	220
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2050	1454	1190	1943	1488	1176	2327	1839	1490
	射出率 Injection rate	cm ³ /sec	48	68	83	75	98	124	92	117	144
	可塑化能力 Plasticizing Capacity(PS)	kg/h	18	25	30	20	27	36	27	36	46
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	0-195			0-185			0-176		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	45			85			120		
	锁模行程 Clamping stroke	mm	200			270			300		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	175			210			250		
	开模行程 Opening stroke	mm	375			480			550		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	360*210			400*270			600*360		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	420*270			460*330			690*440		
	顶出力 Ejector force	ton	1.5			1.5			1.8		
	顶针数 Ejector quantity	pcs	1			1			1		
	顶针行程 Platen stroke	mm	70			80			100		
其他 Other	泵浦马达功率 Pump motor power	hp(kw)	7.5/10			11/15			14.7/20		
	总用电量 Total wattage	kw	13			18.5			24		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.8*1.05*2.05			3.3*1.15*2.65			3.8*1.55*2.95		
	理论重量 Machine weight	ton	3.5			6.5			8.9		



锁模力 Clamping force : 85-1200T

射出重量 Injection Capacity : 150-6000g

特点 Features :

直立合模, 卧式射出

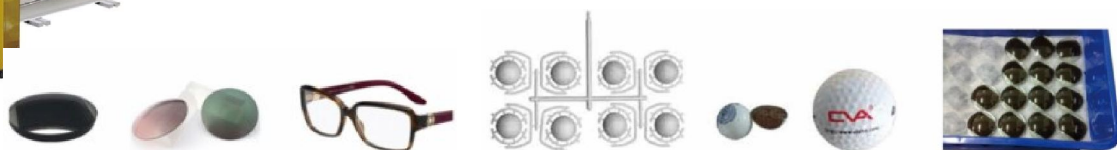
开关模行程长, 射出量大

适合大型工件二次注塑

Vertical clamping, horizontal injection

Long opening stroke, large injection volume

Suitable for big product second molding



型号 MODEL		单位 UNIT	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
			85T			120T			160T			200T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 35	φ 40	φ 45	φ 40	φ 45	φ 50	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	154	201	254	263	332	410	491	594	706	641	763	896
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	143	186	236	237	299	369	442	535	635	577	687	806
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2331	1785	1410	2327	1839	1490	2016	1666	1400	2087	1754	1494
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	86	113	143	107	137	169	177	214	254	202	240	282
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	165			160			162			158		
	电热容量 Heating capacity	kw	7.6			9.6			14.2			16.5		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	86			123			164			203		
	开模力 Opening force	ton	10.5			13.4			16.5			22.4		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	200/260			220/280			250/310			280/340		
	开模行程 Opening stroke	mm	260			300			350			380		
	最大间距 Maximum daylight	mm	460/520			520/580			600/660			660/720		
	容模尺寸 Mold dimensions(H×V)	mm	500*400			650*500			700*550			800*600		
	模板尺寸 Platen size(H×V)	mm	580*480			750*520			800*570			900*620		
	顶针行程 Platen stroke	mm	75			75			100			100		
	顶出力 Ejector force	ton	2.6			2.6			3.4			3.4		
其他 Other	电动马力 Electric power	hp/kw	15(11)	20(14 .7)	20(14 .7)	20(14 .7)	25(18 .4)	25(18 .4)	25(7. 5)	30(7 .5)	30(11 .2)	30(1 1.2)	35(1 1.2)	35(14 .7)
	滑板行程 Slide table stroke	mm	-	400	-	-	500	-	-	550	-	-	600	-
	转盘直径 Rotary table diameter	mm	-	-	900	-	-	1000	-	-	1100	-	-	1200
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.6*1. 5*2.5	2.8*1 .5*2. 6	3.0*1 .5*2. 6	2.9*1. 6*2.6	3*1. 6*2. 6	3.3*1 .6*2. 7	3.7*1 .9*2. 9	3.9* 1.9* 3	4.1*1 .9*3. 1	4.3* 2.3* 3.3	4.5*2 .3*3. 4	4.8*2 .3*3. 5
	理论重量 Machine weight	ton	4.5	4.8	5.5	5.7	6.4	6.9	9.3	9.7	10.6	11.9	12.5	13.8

锁模力 Clamping force : 60-500T

射出重量 Injection Capacity : 30-600g

特点 Features :

多色/多物料注塑成型

多站圆盘设计, 转动稳定, 定位精准, 取件方便

Multi-color/multi-material injection molding

Multi-station rotary table design, steady rotation, accurate positioning, easy for take out and put in insert part



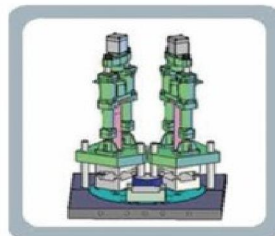
双色注塑机 (A 型)



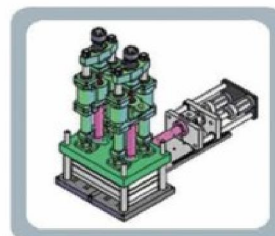
型号 MODEL		单位 UNIT											
			60T		90T			120T			170T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 22	φ 25	φ 25	φ 30	φ 35	φ 30	φ 35	φ 40	φ 35	φ 40	φ 45
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	38	49	54	78	105	99	135	176	154	201	254
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	27	34	38	54	74	69	95	123	108	141	178
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2356	1747	2509	1742	1280	2170	1594	1221	1943	1488	1176
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	30	39	35	50	68	49	66	87	75	98	124
	可塑化能力 Plasticizing capacity(ps)	mm	9	15	15	20	27	20	27	36	57	74	94
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	150		150			150			178		
	电热容量 Heating capacity	kw	3.3		3.9			5.3			5.6		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	60(30*2)		90(45*20)			120(60*2)			170(86*2)		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	150/150		150/200			200/300			250/350		
	开模行程 Opening stroke	mm	180		200			250			280		
	最大间距 Maximum daylight	mm	280/330		350/400			450/550			530/630		
	转盘直径 Rotary table diameter	mm	φ 780		φ 880			φ 980			φ 1080		
	顶针行程 Platen stroke	mm	100		100			125			125		
	顶出力 Ejector force	ton	2.5		2.5			3.9			3.9		
其他 Other	电动马力 Electric power	hp(kw)	15(11.2)		20(14.7)			30(22.4)			40(29.8)		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	2.4*1.6*2.4		2.9*1.95*2.65			3.2*2.6*2.75			3.6*2.78*3		
	理论重量 Machine weight	ton	2.1		4.2			4.9			8.5		



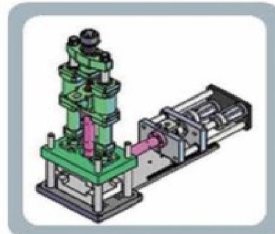
双色注塑机 (B 型)



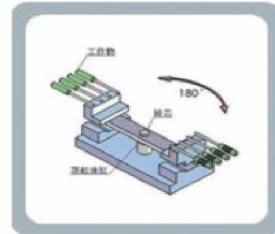
Three station rotary table, can take out the product and put in the insert part on work station when machine is running
转台三站式结构, 工作位既可取件, 亦可在脱模后放入金属嵌件或预制的塑料件



Three Colors injection processing
三色注塑成型
三つ色のプラスチック成型



Simplest mold design of double-material injection. Vertical type mainly injection, horizontal injection located with mold joint line
双物料成型最简单的模具设计形式立式射出为主注塑, 另一组卧式射出装置位于合模线位置



Double color injection with fixed upper and lower mold, adopt rotary core device, produce strip and pipe shape, tools product in low cost
固定上、下模具双色成型时, 采用转芯装置, 可低成本实现条状、管状、工具类产品双色成型

型号 MODEL		单位 UNIT												
			240T			320T			400T			500T		
射出装置 INJECTION UNIT	螺杆直径 Screw diameter	mm	φ 40	φ 45	φ 50	φ 45	φ 50	φ 55	φ 50	φ 55	φ 60	φ 55	φ 60	φ 65
	理论射出容积 Theoretical shot volume	cm ³	200	256	314	286	353	428	393	475	565	594	707	830
	射出重量 Injection capacity(PS)	g	140	179	220	200	247	300	275	332	396	416	495	581
	射出压力 Injection pressure	kg/cm ²	2327	1839	1490	2033	1646	1361	2678	2213	1859	2777	2333	1988
	射出速率 Injection rate	cm ³ /s	92	117	144	131	162	196	142	172	205	159	189	222
	可塑化能力 Plasticizing capacity(ps)	mm	74	94	116	94	116	140	116	140	167	104	125	146
	螺杆转速 Screw rotation speed	rpm	178			178			178			160		
	电热容量 Heating capacity	kw	6.5			8.3			11.6			15		
开模装置 CLAMPING UNIT	锁模力 Clamping force	ton	240(120*2)			320(160*2)			400(200*2)			500(250*2)		
	最小模厚 Minimum mold height	mm	300/400			300/400			350/450			400/500		
	开模行程 Opening stroke	mm	280			300			350			400		
	最大间距 Maximum daylight	mm	580/680			600/700			700/800			800/1000		
	转盘直径 Rotary table diameter	mm	φ 1170			φ 1370			φ 1590			φ 1800		
	顶针行程 Platen stroke	mm	150			150			200			200		
	顶出力 Ejector force	ton	4.6			4.6			5.4			6		
其他 Other	电动马力 Electric power	hp(kw)	50(37.3)			60(45)			80(60)			100(75)		
	机械尺寸 Machine dimensions(L×W×H)	m	3.8*3*3.1			4.2*3.3*3.5			4.6*3.7*3.8			5.3*3.8*4.2		
	理论重量 Machine weight	ton	11			14.8			23			28		

特点 Features :

料温低、射出压力小

广泛运用于 LED 灯、PCB板、马达、线圈封装

Low material temperature and low injection pressure

Mainly used in LED light, PCB plate, motor, coil packing



单工位低压注塑机



双工位低压注塑机

Led 灯封装

Led encapsulation



马达及线圈、电感封装

Motor, Coil and inductance encapsulation



汽车电子封装

Automobile electronic encapsulation



PCB 板封装

PCB plate packaging



微动开关及其它封装

Micro switch and other encapsulation





Customers all over the world major industrial countries
公司业务遍及全球主要工业国家



German customers acceptance inspection
德国客户现场验收



A corner of workshop
车间一角



Customer's factory site
用户现场

